



Power Oil Syntec 5W-20

HC-synthetisches Hochleistungs-Leichtlaufmotorenöl

Eigenschaften

Power Oil Syntec 5W-20 ist ein HC-synthetisches Hochleistungs-Leichtlaufmotorenöl für PKW.

Grundöle neuester HC-Synthesetechnologie und eine darauf abgestimmte innovative Additivierung übertreffen die heutigen Praxisanforderungen deutlich. Exzellentes Kaltstartverhalten sorgt für eine optimale Schmiersicherheit in der Kaltlaufphase. Extreme Beanspruchung und hohe Temperaturen werden sicher beherrscht. Eine gezielte Kombination von Wirkstoffen neuester Technologie, die speziell auf die eingesetzten HC-synthetischen Komponenten abgestimmt ist, gewährleistet einen extrem hohen Verschleißschutz, Schutz vor Ablagerungen und Schwarzschlamm sowie eine hohe Motorsauberkeit.

Durch eine hohe Kraftstoffersparnis trägt **Power Oil Syntec 5W-20** durch Reduzierung der Emissionen zur Schonung der Umwelt bei.

Einsatzhinweise

Power Oil Syntec 5W-20 ist speziell für modernste Ottomotoren, bei denen der Hersteller solch ein niedriges Viskositätsniveau vorschreibt.

Achtung: Herstellervorschriften beachten. Das Produkt ist ausschließlich für Benzin-Motoren entwickelt worden und ist nicht für Diesel-Motoren geeignet.

Leistungsbeschreibung

Spezifikationen:

- API SQ (RC)
- API SP (RC)
- ILSAC GF-7A
- ILSAC GF-5/GF-6A

Empfehlung*:

- Chrysler MS-6395
- GM dexos1™ Gen 3
- Ford WSS-M2C930-A
- Ford WSS-M2C945-A/-B1
- Ford WSS-M2C960-A
- Daihatsu, wo gefordert
- Hyundai, wo gefordert
- Honda, wo gefordert
- KIA, wo gefordert
- Isuzu, wo gefordert
- Lexus, wo gefordert
- Mazda, wo gefordert
- Nissan, wo gefordert
- Subaru, wo gefordert
- Suzuki, wo gefordert
- Toyota, wo gefordert

* entspricht den Anforderungen des OEM-Herstellers.
Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.



Power Oil Syntec 5W-20

| TYPISCHE KENNWERTE | METHODEN | EINHEITEN | Power Oil Syntec 5W-20 |
|-----------------------|------------------|--------------------|------------------------|
| Dichte bei 15°C | DIN EN ISO 12185 | kg/m ³ | 854 |
| Viskosität bei 40°C | DIN 51 562 | mm ² /s | 49,3 |
| Viskosität bei 100°C | DIN 51 562 | mm ² /s | 8,7 |
| Viskositätsindex (VI) | DIN ISO 2909 | - | 154 |
| Pourpoint | ASTM D 7346 | °C | -45 |
| Flammpunkt COC | DIN ISO 2592 | °C | 244 |

* entspricht den Anforderungen des OEM-Herstellers.
Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.